Kompetenz in explosionsgeschützter Krantechnik

	Elektrische Geräte							
ATEX	€ II (1) 2 G	Ex	db [ia Ga]	IIC	T4	Gb		
IECEx		Ex	db[ia Ga]	IIC	T4	Gb		
NEC 505	Class I, Zone 1	AEx	db[ia Ga]	IIC	T4	Gb		
IECEx (Staub)		Ex	tb	IIIC	T90°C	Db		
NEC 506	Zone 21	AEx	tb	IIIC	T90°C	Db		
NEC 500	Class I, Division 1			Group C,D	T4			
		AEX	TD					

	Nicht-elektrische Geräte						
ATEX	(Ex)	II 2 G	Ex	h	IIC	T6	Gb
IECEx			Ex	h	IIC	T6	Gb
EN 13463-1	(Ex)	II 2 G		c k	IIC	T6	
	ATEX: Explosionsschutz für Europa IECEx: internationaler Explosionsschutz NEC: Explosionsschutz für USA Ex-Kennzeichnung auch als App erhältlich:						

Schutzart	Symbol	Zone	Darstellung (Schema)	Hauptanwendung	Norm
allgemeine Anforderungen					IEC 60079-0 EN 60079-0 UL 60079-0
erhöhte Sicherheit	e, eb ec	1 2	X	Klemmen und Anschlusskästen, Steuerkästen zum Einbau von Ex-Bauteilen (die in einer anderen Zündschutzart geschützt sind), Käfig- läufermotoren, Leuchten	IEC 60079-7 EN 60079-7 UL 60079-7
druckfeste Kapselung	da d, db dc	0 1 2	X	Schaltgeräte und Schaltanlagen, Befehls- und Anzeigegeräte, Steuerungen, Motoren, Transformatoren, Heizgeräte, Leuchten	IEC 60079-1 EN 60079-1 UL 60079-1
Überdruck- kapselung	px, pxb py, pyb pz, pzc	1 21 1 21 2 22	4	Schalt- und Steuerschränke, Analysegeräte, große Motoren alte Symbole für Staub pD21, pD22	IEC 60079-2 EN 60079-2 UL 60079-2
Eigensicherheit	ia ib ic	0 20 1 21 2 22		Mess- und Regeltechnik, Feldbustechnik, Sensoren, Aktoren [Ex ib] = zugehöriges elektrisches Betriebs- mittel – Installation im sicheren Bereich alte Symbole für Staub: iaD = Einsatz in Zone 20, 21, 22 ibD = Einsatz in Zone 21, 22	IEC 60079-11 EN 60079-11 UL 60079-11
				Eigensichere Systeme	IEC 60079-25 EN 60079-25 UL 60079-25
Flüssigkeits- kapselung	o, ob oc	1 2		Transformatoren, Anlasswiderstände	IEC 60079-6 EN 60079-6 UL 60079-6
Sandkapselung	q, qb	1		Sensoren, Anzeigegeräte, elektronische Vorschaltgeräte, Transmitter	IEC 60079-5 EN 60079-5 UL 60079-5
Verguss- kapselung	ma mb mc	0 20 1 21 2 22		Schaltgeräte für kleine Leistungen, Befehls- und Meldegeräte, Anzeigegeräte, Sensoren alte Symbole für Staub: maD = Einsatz in Zone 20, 21, 22 mbD = Einsatz in Zone 21, 22	IEC 60079-18 EN 60079-18 UL 60079-18
Zündschutzart "n"	nA, nAc nC, nCc nR, nRc	2 2 2	X	Alle elektrischen Betriebsmittel für Zone 2 nA = nichtfunkende Betriebsmittel nC = funkende Betriebsmittel, in denen die Kontakte in geeigneter Weise geschützt sind nR = schwadensichere Gehäuse	IEC 60079-15 EN 60079-15 UL 60079-15
optische Strahlung	op_ op_ op_	0 20 1 21 2 22		op is = eigensichere optische Strahlung op pr = geschützte optische Strahlung op sh = Sperrung optischer Strahlung	IEC 60079-28 EN 60079-28
Schutz durch Gehäuse	ta tb tc	20 21 22	<u></u>	Schaltgeräte und Schaltanlagen, Steuer-, Anschluss- und Klemmenkästen, Motoren, Leuchten alte Kennzeichnung: tD A21 = nach Verfahren A für Zone 21 tD B21 = nach Verfahren B für Zone 21	IEC 60079-31 EN 60079-31 UL 60079-31 IEC 61241-1 EN 61241-1 ISA 61241-1

nach EU-Richtli (ATEX)	ne 2014/34/EU	nach IEC und CENELEC		
Gerätegruppe	Gerätekategorie	EPL		ausreichende Sicherheit
schlagwetterge	fährdete Grubenbaı	ıe		
I	M1	Ma		bei seltenen Fehlern
I	M2	Mb		bis zum Abschalten des Gerätes
gasexplosionsg	efährdete Bereiche	9		
II	1G	Ga	Zone 0	bei seltenen Fehlern
II	2G	Gb	Zone 1	bei vorhersehbaren Fehlern
II	3G	Gc	Zone 2	bei normalem Betrieb
staubexplosion	sgefährdete Bereic	he		
II	1D	Da	Zone 20	bei seltenen Fehlern
II	2D	Db	Zone 21	bei vorhersehbaren Fehlern
II	3D	Dc	Zone 22	bei normalem Betrieb

7ündechutza	rton für r	nicht-alaktris	che Geräte in explosionsgefährdeten B	Reroichen
Schutzart	Symbol	Darstellung (Schema)	Hauptanwendung	Norm
Grundlagen und Anforderungen				ISO 80079-36 EN ISO 80079-36
konstruktive Sicherheit "c"	h		Kupplungen, Pumpen, Zahnradantriebe, Kettenantriebe, Förderbänder alte Kennzeichnung nach EN 13463-5: c	ISO 80079-37 EN ISO 80079-37
Zündquellen- überwachung "b"	h	X	Pumpen, Förderbänder alte Kennzeichnung nach EN 13463-6: b	ISO 80079-37 EN ISO 80079-37
Flüssigkeits- kapselung "k"	h		Tauchpumpen, Getriebe alte Kennzeichnung nach EN 13463-8: k	ISO 80079-37 EN ISO 80079-37
druckfeste Kapselung "d"	h	X	Bremsen, Kupplungen alte Kennzeichnung nach EN 13463-3: d	IEC 60079-1 EN 60079-1
Schutz durch Gehäuse "t"	h	7	Geräte ausschließlich für staubexplosionsgefährdete Bereiche	IEC 60079-31 EN 60079-31
Überdruck- kapselung "p"	h	5	Pumpen	IEC 60079-2 EN 60079-2

Gruppen				
IEC/CENEL	EC/NEC 505/NEC 506	NEC 500		
Gruppe I	schlagwettergefä	schlagwettergefährdete Grubenbaue		
	Methan			
Gruppe II	gasexplosionsge	fährdete Bereiche	Class I	
Untergruppen	typisc	hes Gas	Untergruppen	
IIA	Propan	Propan	Class I, Group D	
IIB	Ethylen	Ethylen	Class I, Group C	
IIC	Wasserstoff	Wasserstoff	Class I, Group B	
	Acetylen	Acetylen	Class I, Group A	
Gruppe III	staubexplosionsg	efährdete Bereiche	Class II, Class III	
Untergruppen	Art des	Staubes	Untergruppen	
IIIA	brennbare Flusen	Fasern und Flusen	Class III	
IIIB	nicht leitfähiger Staub	nicht kohlehaltiger Staub	Class II, Group G	
IIIC	leitfähiger Staub	kohlehaltiger Staub	Class II, Group F	
		Metallstaub	Class II, Group E	

Temperatureinteilung							
maximale Oberflächen- temperatur	Gas-Temperaturklassen			Gas-Tempera	Gas-Temperaturklassen		
	Gerätekennz	eichnung	maximale Oberflächen- temperatur	Gerätekennz	Gerätekennzeichnung		
	NEC 500	CENELEC/ IEC/NEC 505		NEC 500	CENELEC/ IEC/NEC 505		
450°C	T1	T1	200°C	T3	T3		
300°C	T2	T2	180°C	T3A			
280°C	T2A		165°C	T3B			
260°C	T2B		160°C	T3C			
230°C	T2C		135°C	T4	T4		
215°C	T2D		120°C	T4A			
Staub: Angabe der maximalen		100°C	T5	T5			
Oberflächentempe	ratur in °C.		85°C	T6	T6		

Zone	n				
gefährlich explosion	ne sfähige Atmosphäre	ständig, häufig oder langzeitig	gelegentlich	selten und kurzzeitig	
Coo	CENELEC/IEC/NEC 505	Zone 0	Zone 1	Zone 2	
Gas	NEC 500 (Class I)	Divisio	n 1	Division 2	
Staub	CENELEC/IEC/NEC 506	Zone 20	Zone 21	Zone 22	
Staub	NEC 500 (Class II, III)	Divisio	n 1	Division 2	



